

18-00 Abziehvorrichtung



ANWENDUNGSBILD



BESCHREIBUNG

Die Abziehvorrichtungen der Baureihe 18 werden gemeinsam mit den Trennvorrichtungen der Baureihe 15 und 17 zum Abziehen plan aufliegender oder dünnwandiger Teile in Handwerk, Industrie und Werkstatt genutzt, wenn für Abzugshaken nicht ausreichend Platz vorhanden ist. Der Trenn-Abzieh-Prozess ist dazu in der Lage, jene Teile zunächst schonend zu trennen, bevor sie von außen abgezogen werden können.

EINSATZBEREICH

Zum Abziehen plan aufliegender oder dünnwandiger Teile in Handwerk, Industrie und Werkstatt.

BENEFIT

- Durch die Verschraubung von Trenn- und Abziehvorrichtung wird die höchste Stabilität beim Abziehen gewährleistet
- Schraubt man die Trennbacken andersherum in die Anziehvorrichtung wird die Auflagefläche vergrößert und schonender abgezogen
- Durch seine simple Bauart können für die Baureihe 18 auch problemlos spezielle Trennvorrichtungen in Eigenanwendung erstellt werden

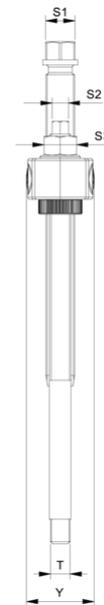
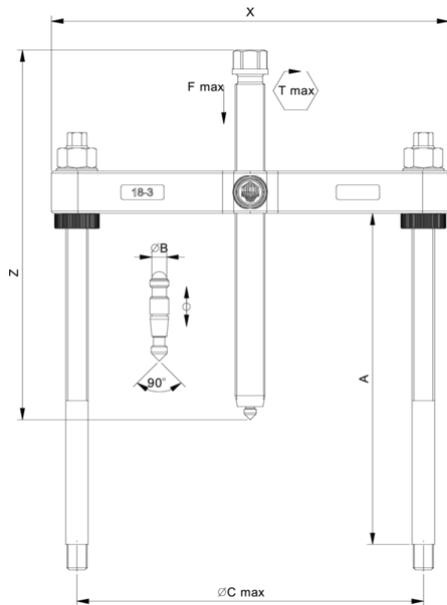
BEDIENUNG

- Die scharfen Schneiden der Trennvorrichtung hinter das Teil pressen
- Trennbacken durch gleichmäßiges Anziehen der Stellmuttern auf den Seitenbolzen der Trennvorrichtung spannen und darauf achten, dass die Trennmesser bis zum Anschlag unter dem abzuziehenden Teil sitzen
- Zugbolzen der Abziehvorrichtung bis zum Anschlag in die Gewindelöcher der Trennvorrichtung schrauben
- Trennvorrichtung festhalten und das betreffende Teil durch Anziehen der Spannmutter sicher und sorgfältig abziehen

STAMMDATEN

| | |
|--------------------------------------|---------------|
| GTIN | 4021176101939 |
| Ursprungsland | DE |
| Material | Werkzeugstahl |
| Baureihe | 18 |
| Gewicht Netto [kg] | 0,82 kg |
| Verpackungsinhalt | 1 Stück |
| Verpackungsgesetz | PAP 21 |
| Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben | Ja |

Abziehvorrichtung



| Abkürzung | Attribut | Wert |
|-----------|--|--------|
| X | Gesamtbreite [mm] | 127 mm |
| Y | Gesamttiefe [mm] | 21 mm |
| S1 | Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm] | 12 mm |
| Tmax | max. Drehmoment [Nm] | 40 Nm |
| Fmax | max. Zugkraft [t] | 1,5 t |
| Fmax | max. Zugkraft [kN] | 15 kN |
| A | Spanntiefe [mm] | 61 mm |
| T | Aufnahmegewinde für Trennvorrichtung [Nennmaß] | M6 |
| S2 | Schlüsselweite Zugbolzen [mm] | 8 mm |
| S3 | Schlüsselweite Zugbolzenmutter [mm] | 10 mm |

| Abkürzung | Attribut | Wert |
|-----------|--|--------|
| X | Gesamtbreite [mm] | 127 mm |
| Y | Gesamttiefe [mm] | 21 mm |
| S1 | Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm] | 12 mm |
| Tmax | max. Drehmoment [Nm] | 40 Nm |
| Fmax | max. Zugkraft [t] | 1,5 t |
| Fmax | max. Zugkraft [kN] | 15 kN |
| A | Spanntiefe [mm] | 61 mm |
| T | Aufnahmegewinde für Trennvorrichtung [Nennmaß] | M6 |
| S2 | Schlüsselweite Zugbolzen [mm] | 8 mm |
| S3 | Schlüsselweite Zugbolzenmutter [mm] | 10 mm |