

56-3 Einschneidige, fetthydraulischer Mutternsprenger



ANWENDUNGSBILD



DETAILBILD



BESCHREIBUNG

Die einschneidigen, fetthydraulischen Mutternsprenger werden zum Sprengen von besonders großen, festsitzenden, verrosteten oder überdrehten Muttern der Güteklasse 5, 6, 8 und 10 eingesetzt. Bei diesem Sprengvorgang bleibt der Gewindestift unbeschädigt. Dank der Fetthydraulik ist nur ein geringer Kraftaufwand erforderlich. Zur besseren Bedienungsfriendlichkeit ist der Mutternsprenger leicht gewinkelt.

EINSATZBEREICH

Zum Sprengen von besonders großen, festsitzenden, verrosteten oder überdrehten Muttern der Güteklasse 5, 6, 8 und 10.

BENEFIT

- Sprengen der Mutter ist ohne die Beschädigung des Gewindebolzens möglich
- Fetthydraulik garantiert eine wesentliche Arbeitserleichterung
- Sehr scharfe Schneiden durch Facettenschliff
- Leicht gewinkelte Bauform für bessere Bedienungsfriendlichkeit
- Auch für die Anwendung im Rohrleitungsbau und anderen Branchen geeignet

BEDIENUNG

- Mutternsprenger an der festsitzenden Mutter ansetzen
- Sechskant am Spindelkopf mit einer Ratsche oder einem Ringmaulschlüssel in Bewegung setzen, bis die Mutter gesprengt ist

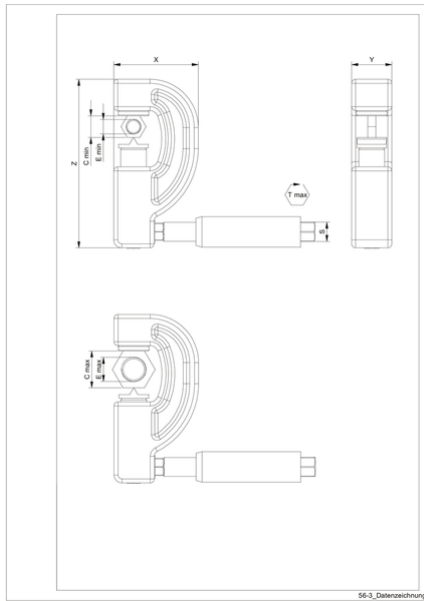
STAMMDATEN

GTIN	4021176111501
Ursprungsland	DE
Material	Werkzeugstahl
Baureihe	56
Gewicht Netto [kg]	6,6 kg
Verpackungsinhalt	1 Stück
Verpackungsgesetz	PAP 21
Weltweite Vertriebsfähigkeit gegeben	Ja

ERSATZTEILE

- 56-3-M_Sprengmeißel

Einschneidige, fetthydraulischer Mutternsprenger



Abkürzung	Attribut	Wert
X	Gesamtbreite [mm]	105 mm
Y	Gesamttiefe [mm]	50 mm
S1	Schlüsselweite Betätigungssechskant [mm]	24 mm
S2	Schlüsselweite Haltesechskant [mm]	8 mm
Tmax	max. Drehmoment [Nm]	50 Nm
Z	Gesamtlänge [mm]	210 mm
Cmin	Schlüsselweite der Mutter (min) [mm]	27 mm
Cmax	Schlüsselweite der Mutter (max) [mm]	46 mm