

KUKKO // Pull forward



BAUREIHE 43 | 44 | 45

ABZIEHER MIT KRAFTÜBER- SETZENDEN UND SELBST- ZENTRIERENDEN ABZIEHSCHENKELN



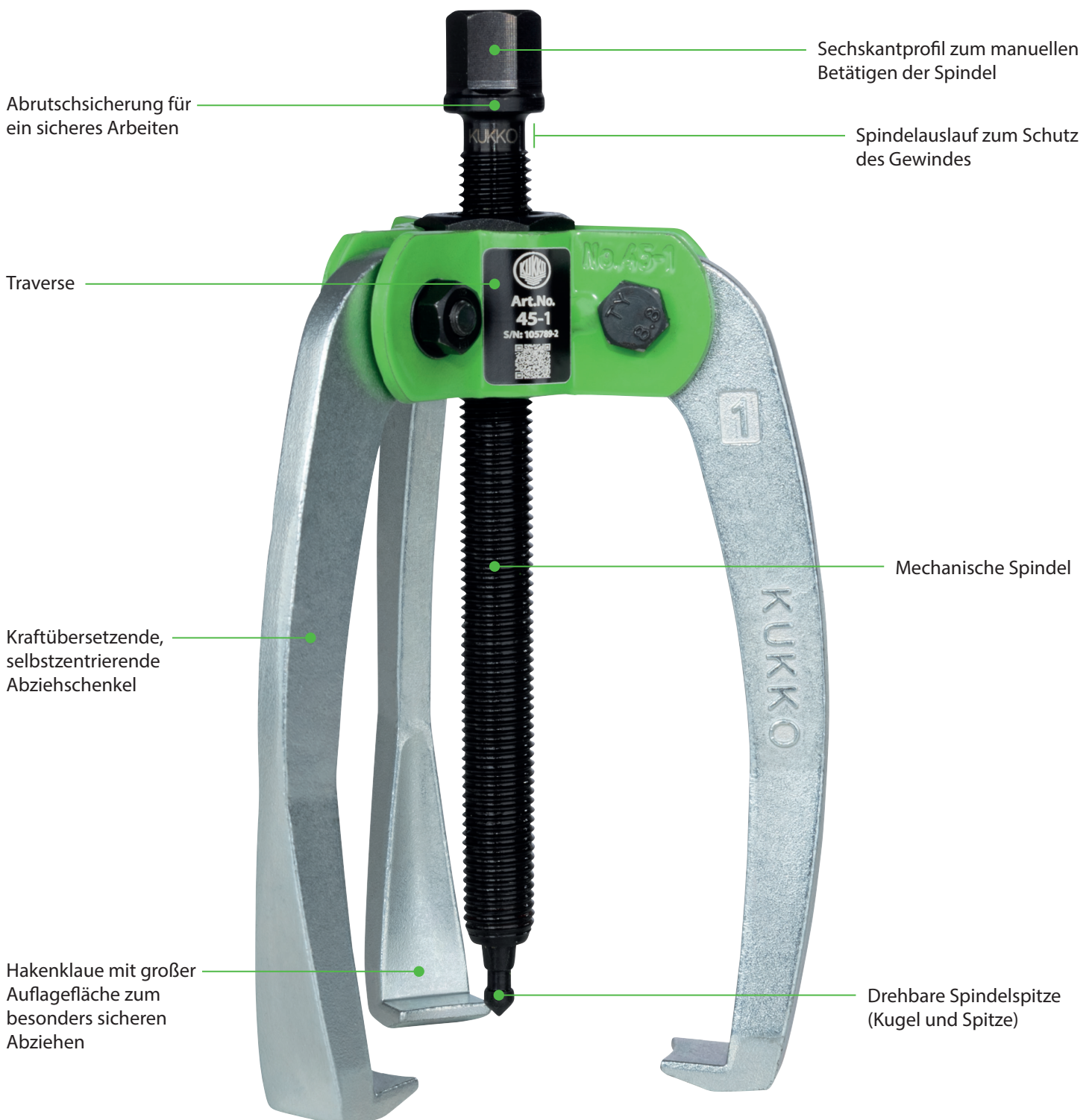
EINSATZ

Zu dieser Produktgruppe zählen sowohl die handlichen Kleinteile-Abzieher der Baureihen 43 und 43-1 sowie die besonders robusten Industrie-Abzieher der Baureihen 44 und 45. Die Gemeinsamkeit dieser Abzieher liegt in den kraftübersetzenden, selbstzentrierenden Abziehschenkeln, die durch ein manuelles Anziehen der Spindel in Position gebracht werden.

Benefits

- Selbstzentrierung der Abziehschenkel durch manuelles Anziehen der Spindel (Autogrip Technology)
- Schlanke Bauform der Abziehschenkel ermöglicht das Erreichen von schlecht zugänglichen Stellen (Baureihe 43 und 43-1)
- Integrierter, freibeweglicher Stift am T-Griff garantiert ein manuellen Spindeltrieb auf engstem Raum (Baureihe 43 und 43-1)
- Sicheres Aufsetzen der Spindel durch drehbare Spindelspitze sowohl auf glatten Oberflächen als auch bei Zentrierungen (Switch Technology) (Baureihe 44 und 45)
- 3-Armigkeit sorgt für eine gleichmäßige Kraftverteilung und ermöglicht größere Abziehkkräfte (Baureihe 43-1 und 45)

AUFBAU EINES ABZIEHERS AM BEISPIEL 45-1



BESONDERHEITEN DER BAUREIHEN

BAUREIHE 43



Der handliche, 2-armige Kleinteile-Abzieher der Baureihe 43 wird zum gefühlvollen Abziehen von kleinen Bauteilen eingesetzt. Die schlanke Bauform sowie der freibewegliche Stift am T-Griff garantieren ein Abziehen auf engstem Raum.

BAUREIHE 43-10



Der handliche, 3-armige Kleinteile-Abzieher der Baureihe 43-1 verfügt über die gleichen Eigenschaften wie die Baureihe 43. Hinzukommt die 3-Armigkeit, die für eine gleichmäßigere Kraftverteilung und größere Abziehkräfte sorgt.

BAUREIHE 44



Die robusten, 2-armigen Industrie-Abzieher der Baureihe 44 werden zum kraftvollen Abziehen von größeren Bauteilen eingesetzt. Mit Aufbau des Spindeldrucks wird das abziehende Teil von den miteinander verbundenen Abziehschenkeln immer fester umschlossen.

BAUREIHE 45



Die robusten, 3-armigen Industrie-Abzieher der Baureihe 45 weisen die gleiche Funktionalität auf wie die Baureihe 44. Der Unterschied liegt in der 3-Armigkeit, wodurch eine gleichmäßigere Kraftverteilung und größere Abziehkräfte erzielt werden.

HYDRAULIK-UPGRADE: SPINDEL-AUSTAUSCH AM BEISPIEL 45-8

Mit nur wenigen Handgriffen kann die mechanische Spindel ausgebaut und durch eine hydraulische Spindel ersetzt werden. Dies wird hier am Beispiel des Industrieabziehers 45-8 demonstriert:



45-8 mit mechanischer Spindel



Entfernen der mechanischen Spindel



Einsetzen der fetthydraulischen Spindel



45-8 mit fetthydraulischer Spindel

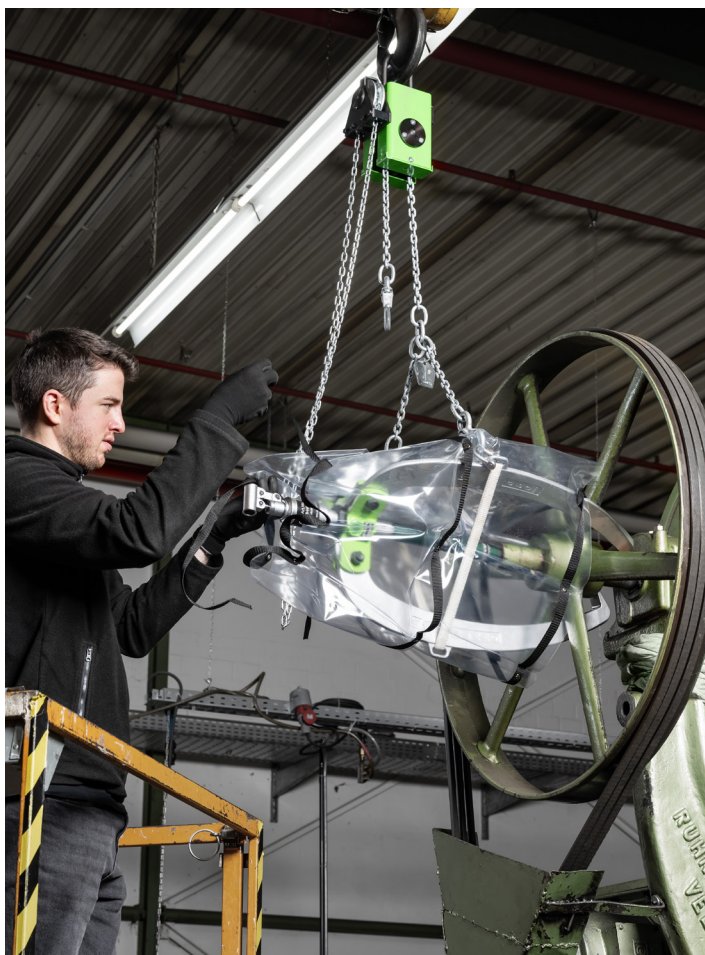
ANWENDUNGSBEISPIELE



Abziehen einer Riemenscheibe mit dem 45-8 mit mechanischer Spindel. Zur Arretierung und Halterung ist der Abzieher mit dem URANUS verbunden.



Abziehen einer Riemenscheibe mit dem 45-8 mit hydraulischer Spindel



Einsatz des 45-8 unter Verwendung einer Unfallschutzplane



Ein zusätzlicher Spanngurt fixiert die Abziehschenkel